

輪郭形状測定機 Formcorder

EF650



PC/プリンタの型式はご注文時にご確認下さい

- 輪郭形状測定のスランダード機
Measurement of "Two-dimensional surface roughness" and "contour(form)" is possible only by
- ダイヤル式の測定力調整機構
The measurement force adjustment mechanism of a dial type.
- カスタマイズ機能により、頻繁に使用する機能にショートカット設定が可能
Shortcuts to functions can be set by the customization features you use most frequently.
- 自動保存機能により、万が一の状況でもデータ自動バックアップで作業の途中から再開が可能
The auto-save function, can be restarted from during work in situations of emergency.
- 再測定機能により、簡単に再測定が可能再測定時、新たにプログラムを組む必要がありません
Re-measurement capability, because that can be easily re-measured, there is no need to form a new program.
- 測定タブにより、多断面測定が簡単全体タブによる全断面を重ね合わせた解析も可能
Tab can also be analyzed by the measurement, multi-cross section measurement is simple, full sectional due to overlaid the entire tab.

仕様 | SPECIFICATION |

型式 MODEL		EF650
指示精度 Accuracy	Z Axis X Axis	±0.25 % (弊社規格 KOSAKA standard) ±(1.0+0.02 L) μm L: 測定長さ (mm) L: Measuring Length (mm)
測定範囲 Measuring Range		Z: 50 mm X: 100 mm
サンプリング数 Sampling		最大測定点数 300,000 点 Max. Sampling point 300,000 Pointes 最小サンプリング間隔 Min. Sampling Pitch Z: 0.1 μm X: 0.5 μm
輪郭形状 Contour	形状補正機能 Contour Compensation Function	アライメント(原点移動、回転、反転、任意移動、任意回転)、つなぎ合わせ、スタイラス曲率半径校正、円弧運動補正 Alignment Function (Datum Point Movement, Rotation, Reverse, Free Move, Free Tum), Linkage Function, Stylus Curvature Radius Correction, Stylus Arm Arc Error Correction
	形状解析機能 Contour Analysis Function	要素解析(点、線、円、山、谷、交差、中点、中線、接点)、スカラー量解析(座標差、交角、距離、半径) Element Function (Point, Line, Circle, Peak, Valley, Cross, Point, Middle Point, Middle Line, Contact Point) Scaler Analysis (Coordinates Difference, Crossing Angle, Distance, Radius)
	真直度精度 Straightness	1.0 μm/100 mm 以下 (弊社規格) 1.0 μm/100 mm or less (KOSAKA standard)
	検出器 Pick-up	触針: R25 μm、超硬、追従角度: 昇り 77° / 下り 87°、測定力: 10~30 mN Tip radiue 25 μm, made form Tungusten Carbide, Traceable Angle: 77° (Smooth Surface) / Decend 87°, Measuring force: 10~30 mN
	測定操作サポート Operation Support	マクロ機能、リモコン機能(X座標表示: 最小 0.1 μm、非常停止スイッチ、Z位置自動ゼロストップ、スタイラスアーム電動上下動) Macro Analysis, Remote Controller (X Minimum Display: 0.1 μm, Emergency Stop Buton, Z Positioning: Auto Zero Stop, Stylus Arm: Electric Up-Down)
	補助機能 Other Function	自由レイアウト印刷、Zスケールオーバー警報ブザー、X送り範囲指定機能、データ出力(形状、解析データ共 CSV形式ファイル) Customized Layout Print, Z Scale Over Buzzer, X Drive Limits Function, Text Date Output (CSV file, Profile, Anlysis date)
	電源電圧 Power Supply	単相 AC100~240V 200VA 50/60Hz (パソコン、プリンタの電源含まず) Input: Single-phase 100 to 240 VAC 200 V.A, 50/60 Hz (Power of PC and Printer are not included.)
	設置寸法・質量 Dimension	W 1500xD 770 mm 測定装置部 約 80 kg 解析制御部 約 30 kg Measuring Unit Approx 80 kg Amplifier Approx 30 kg